

SÉCURITÉ – OUTIL D'AIDE AU DIAGNOSTIC

Livraison de produits pulvérulents sur site

Check-list à compléter par le site de réception

▶ Niveau d'équipement sécurité obligatoire des installations	OUI	NON
■ Les bouches de dépotage sont-elles équipées de cadenas ou de détrompeurs pour éviter des branchements intempestifs ?		
■ Le silo est-il équipé d'une soupape de sécurité en état de fonctionnement provoquant la mise à l'air libre en cas de dépression ou surpression ?		
■ Le silo est-il équipé d'un filtre de capacité suffisante permettant de filtrer et évacuer l'air envoyé lors du déchargement ?		
▶ Niveau d'équipement sécurité additionnel des installations	OUI	NON
■ La conduite de remplissage est-elle équipée d'une vanne de sécurité couplée à une sonde de niveau haut ou un capteur de surpression ?		

▶ État de fonctionnement, d'entretien et d'utilisation des équipements de sécurité obligatoires	OUI	NON
■ Les cadenas ou les détrompeurs sont-ils toujours utilisés ?		
■ Sont-ils en état de fonctionnement ?		
■ La soupape de sécurité est-elle fonctionnelle ?		
■ Est-elle vérifiée régulièrement ?		
■ Les éléments filtrants sont-ils régulièrement visités, nettoyés et remplacés lorsque nécessaire ?		
■ Des équipements de sécurité obligatoires peuvent-ils être, malgré tout, court-circuités facilement ?		
▶ État de fonctionnement, d'entretien et d'utilisation des équipements de sécurité additionnels	OUI	NON
■ La vanne de sécurité est-elle toujours en fonctionnement ?		

➤ Consignes	OUI	NON
■ Y a-t-il des consignes de déchargement ?		
■ Les consignes de déchargement sont-elles connues et respectées ?		
■ Par ex : les consignes de déchargement permettent-elle de vérifier qu'il reste suffisamment de place dans le silo ?		
■ Par ex : y a t'il un plan de contrôle des équipements de sécurité, en particulier la soupape ?		

Pour rappel, le responsable du site est garant de la bonne marche des équipements.

En cas de besoin, n'hésitez pas à contacter votre entreprise et/ou votre fédération professionnelle.