37000 m2 de béton extrudé pour restructurer l'autoroute A9

Juin 2016

L'autoroute A9 commence à Orange pour se terminer à la frontière espagnole, au Perthus (Pyrénées-Orientales). Cet axe est saturé, avec une moyenne de 100 000 véhicules par jour et des pointes à 170 000 en période estivale. Depuis 1987, elle fait l'objet de travaux d'élargissement destinés à la transformer en 2 x 3 voies. En 2013, le chantier a atteint l'agglomération de Montpellier avec l'objectif de séparer la circulation locale et celle de transit, pour augmenter la fluidité et la sécurité. Actuellement, Agilis travaille à l'est de la métropole régionale, sur le tronçon compris entre la commune de Saint-Géniès-des-Mourgues (Hérault) et la rivière du Lez, en liaison avec la société Signature.

Des moyens humains et matériels importants

« Notre intervention a commencé en mai 2015 et s'achèvera fin avril 2017, résume Clément Guerre d'Agilis, ingénieur Travaux en charge du chantier. Nous avons d'ores et déjà réalisé 26 km de séparateurs simples en béton adhérent (GBA), 8 km de cunettes béton, 6 km de caniveaux à fente et 4 km de caniveaux U. À terme, ce chantier nécessitera la réalisation de 90 km de séparateurs simples en béton adhérent (GBA), 19 km de cunettes béton, 12 km de caniveaux à fente et 5 km de caniveaux U. »

D'importants moyens humains et matériels ont été engagés : « En moyenne, nous mobilisons deux équipes de béton extrudé – soit 12 personnes – avec deux machines à coffrages glissants, plus une équipe de maçons composée de quatre personnes. Lors de certaines phases de basculement de la circulation, nous pouvons faire intervenir jusqu'à quatre équipes de béton extrudé – soit 24 personnes – avec quatre machines à coffrages glissants et jusqu'à trois équipes de maçons – soit douze personnes. Il a été nécessaire d'adapter certaines formules de béton extrudé, poursuit Clément Guerre. En termes de quantité, nous avons déjà mis en œuvre 11 000 m3 (sur un total estimé à 37 300 m³) de béton extrudé, conforme à la norme NF EN 206/CN ; de classe mécanique C30/37 ; de consistance S1 et de classe d'exposition XF2.

4 600 m3 de béton formulé avec un ciment Calcia (CEM I 52,5 N-SR3 CE PM CP2 NF de Beaucaire) sur un total de 25 900 m3 ont déjà été livrés par Unibéton & Cemex et 6 400 m³ de béton formulé avec un ciment Lafarge (CEM II/B-S 52,5 N CE PM – CP1 NF de Sète) sur un total de 11 400 m³, ont déjà été livrés par la société Servant (groupe Colas). »

Sécurité et environnement

« La principale difficulté réside dans la complexité du phasage des travaux, compte tenu du maintien du trafic routier, ce qui implique des travaux sous circulation ou des phases de basculement de la circulation de nuit, avec des délais d'intervention très courts. Le tout, en portant une attention toute particulière à la sécurité et à l'environnement… »

Au total, Agilis réalisera 90 km de séparateurs simples en béton adhérent (GBA) (photo du haut) et 12 km de caniveaux à fente (photo du bas).

Maîtrise d'ouvrage: Vinci Autoroutes (ASF) - **Maîtrise d'œuvre**: Ingerop, Traverses, Duval - **Entreprises**: Vinci Construction Terrassement (mandataire), Guintoli, Razel Bec, Sogea Sud, Cognac TP, EHTP, Eurovia Méditerranée, Eurovia Gpi, NGE-Génie Civil, GTM Sud, Dodin Campenon Bernard, Agilis & Signature (équipements, assainissement et signalisation) - **Fournisseurs du béton**: Servant (groupe Colas), Unibéton & Cemex - **Fournisseurs du ciment**: Lafarge & Ciments Calcia

Routes n°136

Cet article est extrait de Routes n°136

Retrouvez toutes nos publications sur les ciments et bétons sur infociments.fr

Consultez les derniers projets publiés
Accédez à toutes nos archives
Abonnez-vous et gérez vos préférences
Soumettez votre projet

Article imprimé le 26/11/2026 © infociments.fr