Principaux traitements de surface des bétons à l'état frais et à l'état durci

Décembre 2018

PRODUITS POLYCHROMES

Mélanges aléatoires de plusieurs bétons de différentes couleurs sur une même surface

Traînées de couleurs différentes de celles de la surface pour reproduire des effets de flammes.

DRESSAGE / ARASAGE Passage d'une règle tirée sur le **béton frais** pour aplanir la surface.

TALOCHAGE

Égalisation de la surface obtenue par le frottement d'une taloche.

FEUTRAGE Finition après talochage par le frottement d'une brosse souple ou de chiffons.

LISSAGE OU GLACAGE

Création d'un aspect lisse par l'action de truelles

BROSSAGE Passage de brosses à poils raides pour faire apparaître partiellement les granulats.

STRIAGE Création de stries profondes par l'action de peignes

IMPRESSION

Reproduction de dessins en reliefs ou creux par la pression de rouleaux ou de moules spéciaux.

TRAITEMENTS D'ASPECT PAR LES MOULES Création ou reproduction de formes, de reliefs ou de textures au moyen de moules, revêtements de moules ou matrices élastomères (mousse de polyuréthane, polystyrène expansé...)

LAVAGE Réalisation de surfaces de granulats apparents par lavage direct du béton frais au jet d'eau.

Protobravate:
Procédé qui consiste à reproduire sur le béton une photographie ou un dessin. Un désactivant intégré sur un support plastique ou polystyrène appliqué en fond de moule permet de reproduire l'image après décoffrage.

Au contact du béton, le désactivant empêche localement la prise du ciment.

Différents traitements de surface réalisés à l'état durci

DÉSACTIVATION

Mise en place d'un désactivant sur la paroi du moule ou à la surface du béton frais. La surface est ensuite décapée au jet d'eau ou brossée pour faire apparaître les granulats.

DÉCAPAGE Á L'ACIDE

Décapage de la peau ou de la laitance du béton par une attaque acide laissant apparaître les grains fins ou les gros granulats puis rinçage à l'eau.

Attaque de la surface du béton par l'action d'un jet de sable à plus ou moins forte pression sur le béton durci laissant apparaître les grains plus ou moins fins et adoucissant la texture des granulats.

GRENAILLAGE
Attaque de la surface du béton résultant des impacts de grains de grenaille et faisant apparaître les grains moyens du béton.

PIQUETAGE / CISELAGE Éclatements ou destructions superficielles de la peau par les chocs : ° d'outils à pointes multiples,

- d'outils à une seule pointe,de ciseaux dentelés.

ÉCLATEMENT

ent cassé de facon irrégulière par l'action de marteaux pour faire apparaître l'ensemble des constituants avec cassure des gros granulats

CLIVAGE OU FENDAGE
Rupture du béton selon un plan défini par l'action de couteaux faisant apparaître la texture interne du béton et des granulats.

GRÉSAGE
Attaque de la surface laissant de fines rayures, obtenue par l'action de meules à grains moyens, faisant ressortir la texture du béton et donnant une surface rugueuse.

ADOUCISSAGE

ביטטטגאטטטג soucibbabb Isinage avec des meules permettant de faire disparaître toutes traces visibles de rayures donnant un aspect adouci ».

POLISSAGE MAT OU BRILLANT

POLISSAGE MAI DO BRILLAIM Usinage complet jusqu'au passage de meules à grains très fins à pierres tendres ou à feutres donnant un aspect poli mat ou brillant appelé aussi poli marbrier. Selon les granulats employés et le type de traitemer surface peut être mate (trois passes de polissages) ou brillante (cinq passes de polissage).

FLAMMAGE OU DÉCAPAGE AU CHALUMEAU

Eclatement superficiel (sur quelques millimètres) d'une surface de béton durci par l'action d'une flamme à haute température faisant apparaître la texture interne du béton.

GOMMAGE

Projection par un flux d'air de particules extrêmement fines pour procéder à une homogénéisation de l'aspect ou à un nettoyage de la surface

BOUCHARDAGE
Attaque de la surface à l'aide d'une boucharde faisant éclater la surface du béton pour offrir un aspect rugueux plus ou moins prononcé. Ce traitement fait ressortir la structure interne des gros granulats.

PONÇAGE Parement attaqué superficiellement à la meule abrasive à sec ou à l'eau, dégageant partiellement les sables.

HYDRODÉCAPAGE

In Divide Carroll.

Le parement durci est attaqué au jet d'eau sous forte pression. Le calibrage du jet et sa pression permettent de varier la profondeur de l'attaque et donc l'état de surface obtenu.

MÉTALLISATION

Cette technique permet par projection à haute température de particules, d'obtenir des aspects de surface aux reflets métalliques (cuivre, bronze, aluminium, laiton, etc.).

L'enlèvement d'une partie de la peau du béton par certaines de ces diverses techniques impose de prévoir un supplément d'enrobage des armatures.

Auteur



Retrouvez toutes nos publications sur les ciments et bétons sur infociments.fr

Consultez les demiers projets publiés Accédez à toutes nos archives Abonnez-vous et gérez vos préférences Soumettez votre projet

Article imprimé le 04/11/2025 © infociments.fr